



macchine utensili

SPECIALI
SPECIALI

special equipments tool machines

VIGNOTTO



elementi

DISTINTIVI
DISTINTIVI

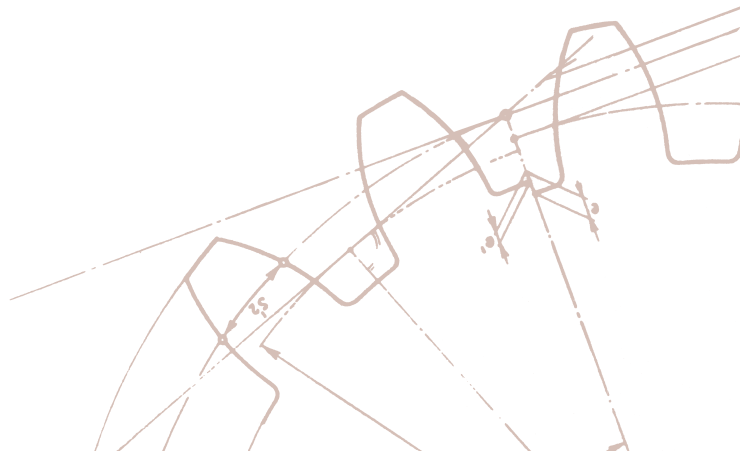
outlines

VENEZIA

La nostra ditta è sorta nel 1971 per la produzione di **MACCHINE UTENSILI SPECIALI E TRANSFER** prevalentemente dedicate al settore della rubinetteria. Elementi distintivi fin dall'inizio dell'attività sono stati l'impegno nella fase di progettazione, una cura particolare per la semplicità costruttiva ed elevati standard di qualità. Alla meccanica tradizionale si sono affiancati elementi di innovazione basati sull'uso di macchine a controllo numerico e di strumenti sofisticati di progettazione con soluzioni integrate di automazione e di calcolo strutturale (CAD/CAM work stations). **La flessibilità raggiunta e le accurate procedure di calcolo permettono di sviluppare PRODOTTI PERSONALIZZATI** ottenendo le caratteristiche desiderate in termini di rigidezza strutturale, durata degli organi e prestazioni dinamiche.

*Our firm was born in 1971 as a builder of **SPECIAL EQUIPMENTS AND TRANSFER TOOL MACHINES** mainly dedicated to the field of taps and fittings. Our engagement during the planning phase, the particular care for essential and simple assemblies, and high quality standards were distinctive elements since the beginning of activity. In addition to traditional mechanical manufacturing, innovations have been introduced in the years, by the use of NC tool machines and sophisticated computing instruments with integrated solutions for structural analysis (CAD/CAM work stations). **Thanks to the attained flexibility and accurate calculation procedures,***

***we can develop CUSTOM PRODUCTS,** obtaining the desired characteristics in terms of structural rigidity, mechanical parts life and dynamic performances.*





qualità in costante

CRESCITA

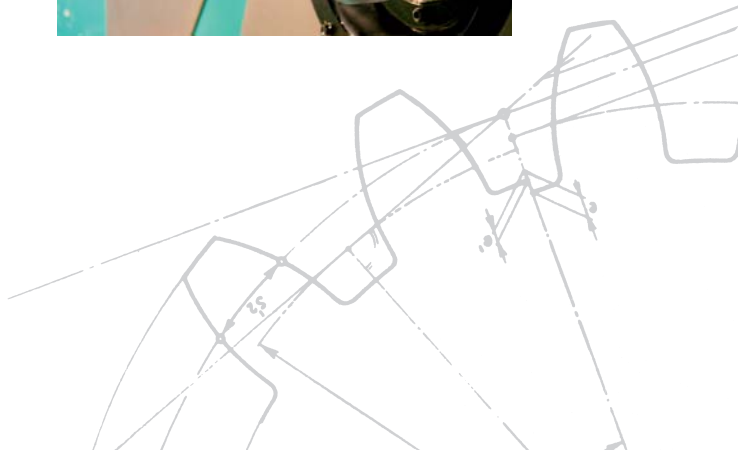
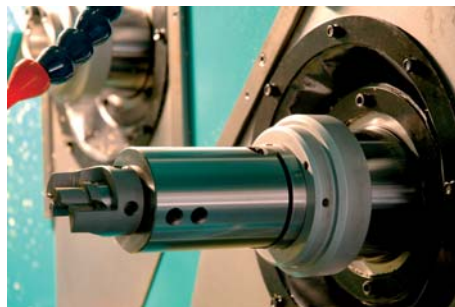
CRESCITA

constantly growing-up quality

VIGORE

Tutti i particolari di nostra progettazione vengono lavorati su macchine a controllo numerico e sottoposti a verifica all'interno della nostra officina. L'utilizzo del sistema CAM rende veloce ed esente da errori il passaggio dal particolare progettato a computer al programma di lavorazione. Tale metodo produttivo consente di garantire un alto **livello di qualità in COSTANTE CRESCITA**. L'autonomia della nostra ditta si estende, oltre che alle fasi progettuali e di costruzione meccanica, anche alla progettazione e realizzazione degli impianti elettrico e oleodinamico ed allo sviluppo del software di governo della macchina.

*All internally designed and manufactured components are machined on NC tool machines and checked inside our factory. The use of CAM systems make a fast and error-free passage from the computer model to its machining part-program. This productive method guarantees a **high quality and CONSTANTLY GROWING STANDARDS**. Our Company's autonomy extends from the planning steps with mechanical, electrical and hydraulic projects, up to the complete mounting and final start-up, including all needed software for machine control.*





una produzione
DINAMICA

a dynamic production

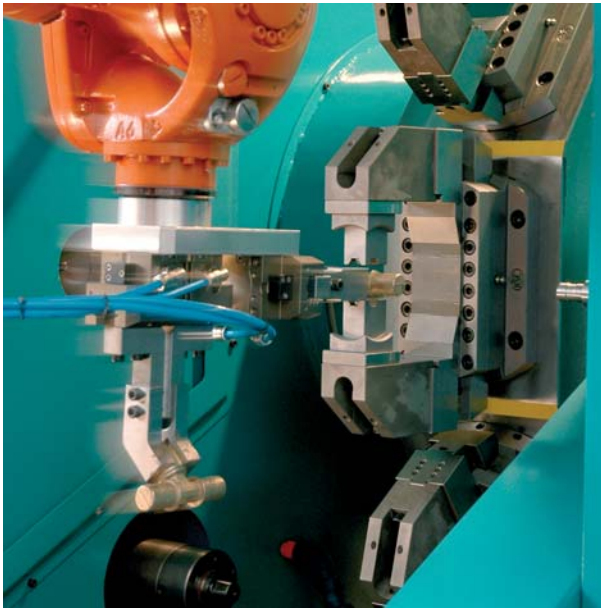
VENETO

Le macchine transfer sono costituite da tavola rotante a più stazioni, ad asse verticale od orizzontale, e da varie unità operatrici in posizione fissa oppure spostabili/inclinabili. Le combinazioni di tali elementi consentono di soddisfare i cicli produttivi più svariati nelle lavorazioni meccaniche in serie. La rotazione della tavola è comandata da motore brushless e riduttore epicicloidale di precisione; il posizionamento finale è effettuato su corone Hirth. Sono disponibili unità foratrici, filettrici e per recessi gestite con PLC/Controlli numerici costantemente al passo con gli sviluppi tecnologici.

Grazie alla **flessibilità delle procedure CAD/CAM** e all'elevata standardizzazione dei componenti base, la gamma delle macchine disponibili a catalogo copre molti settori delle lavorazioni meccaniche e risulta sempre personalizzabile sulle specifiche esigenze del cliente.

*Transfer machines are made up by a rotary table, with horizontal or vertical axis, and a variable number of fixed or linear/angular movable operating units. Combinations of these elements satisfies most varied production cycles in serial mechanical workings. Rotary table is actuated by brushless motors coupled to epicyclic reduction gear; final positioning is accomplished by Hirth ring gears. Drilling, threading and recessing operating units are controlled by PLC/CNC systems from up-to-date market's offers. Thanks to the **flexibility of CAD/CAM***

***procedures** and high standardization of base components, the available machines range covers a wide variety of mechanical working fields, and results always customizable to specific needs.*





il vantaggio dell' **AUTOMAZIONE**

AUTOMAZIONE

robotized automation advantages

- **ADATTABILITA' A SAGOME DIVERSE DI PARTICOLARI IN LAVORAZIONE**
- **NESSUN ATTREZZAGGIO PER IL POSIZIONAMENTO DEI PEZZI SUL TAPPETO DI TRASPORTO**
- **SEMPLICITA' NELLA PROCEDURA DI CAMBIO PRODUZIONE**

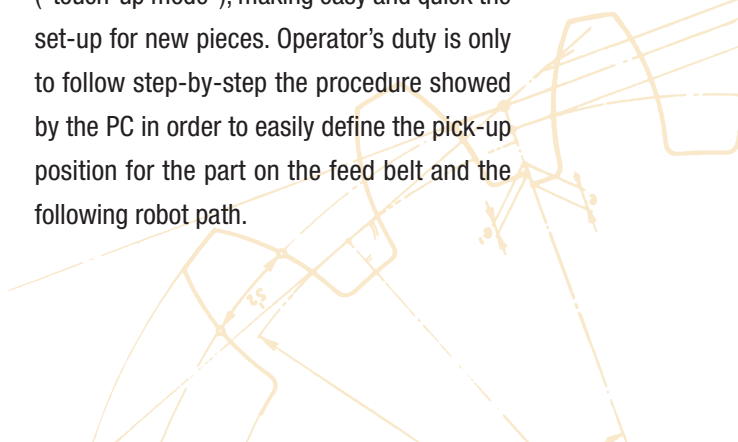
- ***ADAPTABILITY TO DIFFERENT SHAPES OF WORKING PIECES***
- ***NO SET-UP REQUIRED FOR PIECES POSITIONING ON THE FEED BELT***
- ***SIMPLICITY IN NEW PRODUCTS SET-UP PROCEDURE***

VIGNOTTO

L'**installazione di robot e isole robotizzate** per il caricamento automatico dei pezzi su macchine transfer, centri di lavoro e varie altre applicazioni industriali è un investimento utile ed economicamente vantaggioso nell'ottica dell'automazione della fabbrica. La "**Guida Robot**", realizzata mediante visione del pezzo con telecamera, garantisce l'**ESATTO RICONOSCIMENTO DI POSIZIONE E DI ORIENTAMENTO** dei pezzi sul tappeto di trasporto. Un PC gestisce il sistema di visione, mentre un PLC coordina il ciclo dell'impianto e la comunicazione con la macchina asservita. All'interno del **programma applicativo** una specifica procedura permette l'acquisizione in modalità assistita dei punti di presa e delle traiettorie (modalità "touch-up"), rendendo agevole e veloce la programmazione ogni volta che deve essere avviata la lavorazione di un nuovo particolare. L'operatore deve semplicemente seguire passo a passo la procedura indicata dal PC per definire con facilità le posizioni di presa del particolare sul tappeto di trasporto e le successive traiettorie del robot.

Installation of robotics systems for automatic parts loading on transfer machines, workcells and other industrial applications is a helpful and profitable investment for factory automation. "**Robot Guidance**" system, based on digitized image processing via CCD camera, allows **THE EXACT ACKNOWLEDGE OF PART POSITION AND ANGLE** on feed belt. This vision system is controlled by a PC, while a PLC system co-ordinates basic cycles

and the handshaking with the interconnected tool/transfer machine. Within the **application program**, a dedicated procedure allows the memorization of robot's pick-up and path points ("touch-up mode"), making easy and quick the set-up for new pieces. Operator's duty is only to follow step-by-step the procedure showed by the PC in order to easily define the pick-up position for the part on the feed belt and the following robot path.





sempre attenti alle
vostre **ESIGENZE**

ESIGENZE

always aware of customer's needs

VIGNERIO

SERVIZI E ASSISTENZA CLIENTI

- Addestramento del personale operativo presso la ns. sede
- Eventuali brevi periodi di pre-produzione presso la ns. sede, per la verifica della qualità e della funzionalità della macchina
- Installazione e avviamento della macchina in Italia e all'estero
- Assistenza post-vendita e ricambistica efficiente
- Studio e costruzione attrezzature speciali per la lavorazione di nuovi prodotti

SETTORI DI APPLICAZIONE

I nostri macchinari sono installati in Italia e nei paesi Europei presso i principali Produttori nei seguenti settori di lavorazione:

- Rubinetteria sanitaria
- Particolari per settore automobilistico
- Valvole
- Viterie e bullonerie
- Raccorderia

SERVICES AND CUSTOMER CARE

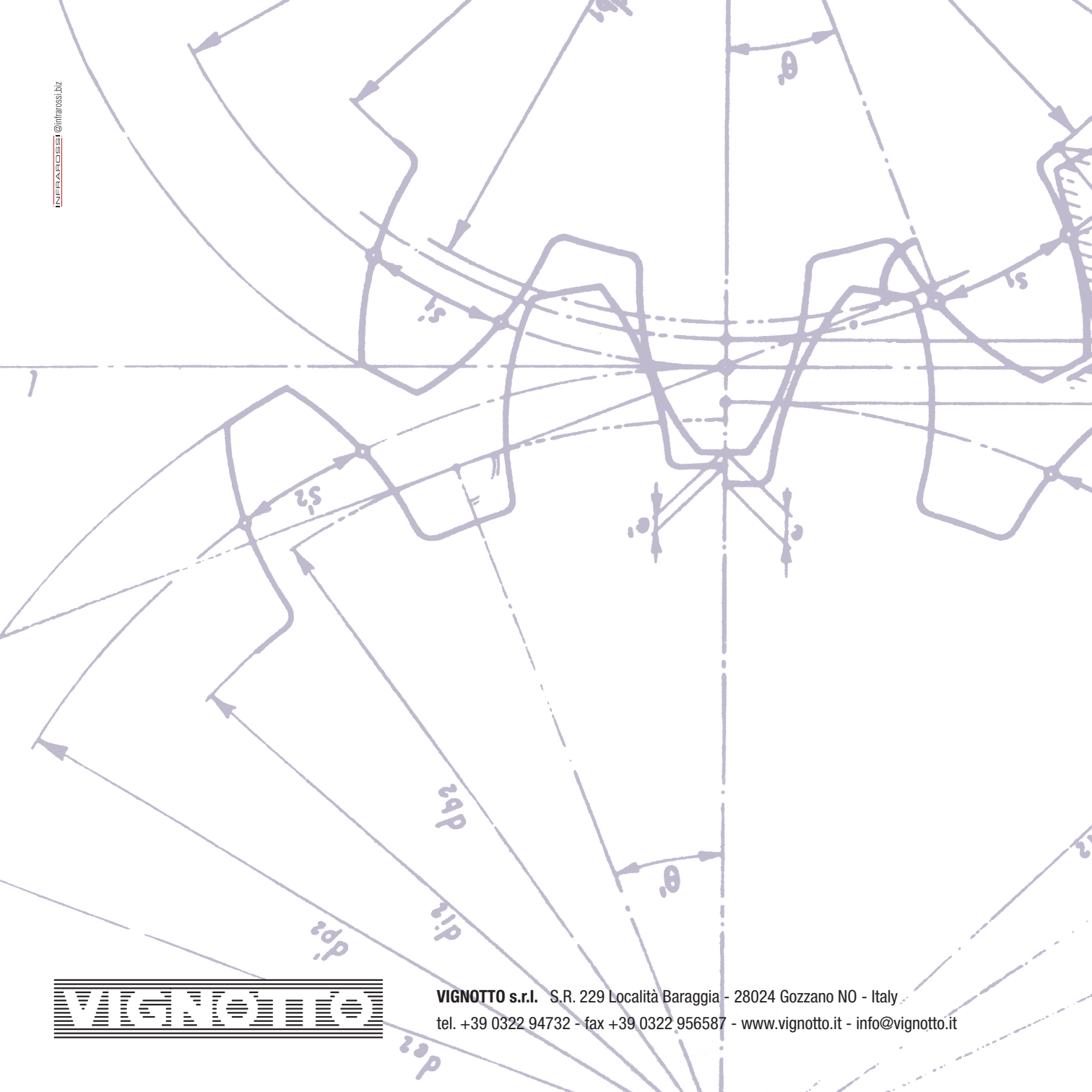
- *Customer's operators training at our shop*
- *Possible pre-production shifts in our shop in order to check machine quality and functionality*
- *Machine installation and start-up in Italy and foreign countries*
- *Valid after-sale and spare parts service*
- *Planning and realization of dedicated fixtures for new products working*

APPLICATION FIELDS

Our equipments are installed in Italy and in several European countries at top Producers' shops, mainly in the following fields:

- *Sanitary taps*
- *Automotive parts*
- *Valves*
- *Nuts and bolts productions*
- *Fittings*





VIGNOTTO s.r.l. S.R. 229 Località Baraggia - 28024 Gozzano NO - Italy
tel. +39 0322 94732 - fax +39 0322 956587 - www.vignotto.it - info@vignotto.it