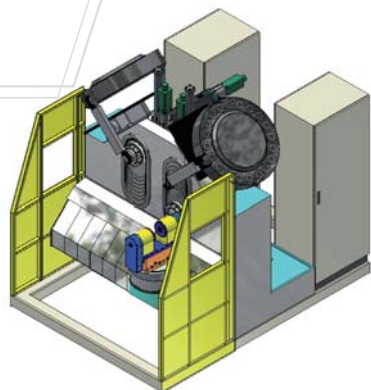


Nuovo centro di lavoro Kuinto

a 5 assi e 2 unità indipendenti



Meno riprese del pezzo

Con **5 assi**:

X carro portatavola e morsa

Y/Z mandrino

A rotazione corpo-morsa sulla propria base

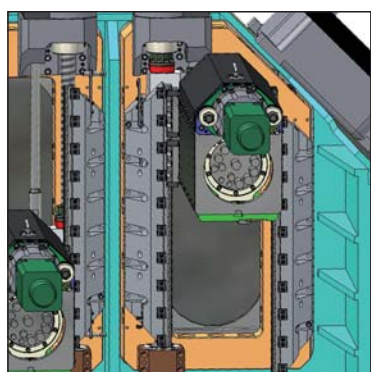
B rotazione griffe del morsetto

Niente tempi di cambio utensile

Grazie a **2 teste mandrino**, ognuna con il proprio ATC. Mentre una testa è in lavorazione sul pezzo, l'altra ha già sostituito il proprio utensile ed è pronta a regime di rotazione.

CNC Fanuc

Dedicato a macchine a 5 assi.



UNITA' di LAVORO 2 (assi X/Y)

cannotto idrostatico

mandrino:

motore sincro con potenza di 25 Kw

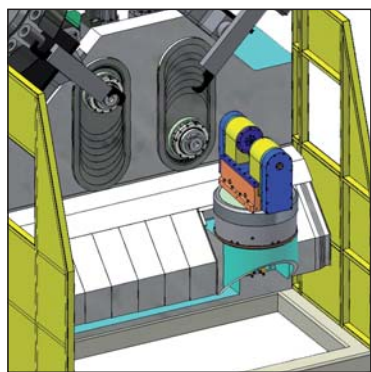
coppia 56 Nm costante fino a 4300 rpm

tempi di accelerazione da 0 a 12000 rpm in 0.7 secondi

I motori a **statore freddo** generano minor calore, limitando i fenomeni di dilatazione a vantaggio della precisione macchina.

CANNOTTO IDROSTATICO

- **Minore ingombro** per avvicinarsi al pezzo senza interferire con le attrezzature
- **Attrito** statico nullo, assenza di **usura** e vita potenzialmente infinita
- **Precisione** e ripetibilità elevate
- **Alta rigidità** e capacità di carico elevate
A titolo indicativo, cannotto a sbalzo di 100 mm
con carico radiale di 1000 N, flessione di 0.002 mm
- Eccellente comportamento allo **smorzamento delle vibrazioni**



MORSA CON MORSETTO GIREVOLE (asse A)

Posizionamento in continuo mediante motore Torque

Bloccaggio idraulico in posizione di lavoro

Controllo posizione encoder assoluto

TAVOLA ROTANTE PORTA MORSA (asse B)

Bloccaggio idraulico

Controllo posizione encoder assoluto

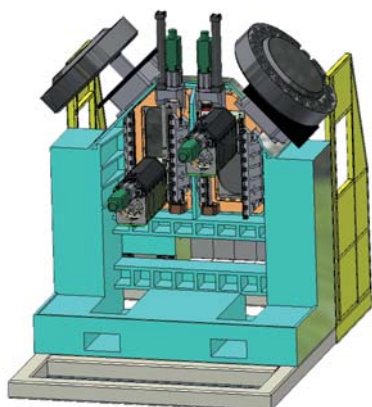
Rotazione in continuo mediante motore torque

CARRO PORTA TAVOLA E MORSA (asse X)

Corsa vite a RDS con circolazione interna di liquido refrigerante per mantenere la dilatazione termica costante

Chiocciola rotante

Vite precaricata a trazione



ASSI X Y Z

Azionamento motori brushless e viti a RDS

Posizionamento riga ottica Heidenhain ad elevata risoluzione per ogni asse

anteprima
MecSpe 2008