



L'impegno nella **progettazione**, la cura per la **semplicità** costruttiva, gli elevati standard di **qualità** con tecnologie sempre al passo coi tempi: Vignotto ha oltre trentacinque anni di esperienza nelle lavorazioni in serie per i settori della **rubinetteria**, **valvolame**, **raccorderia** e **automotive**.

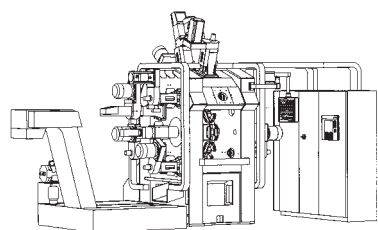
Gli elementi-base di ogni nostra macchina Transfer sono:

- La **tavola rotante** a più stazioni, comandata da motore brushless e riduttore epicicloidale di precisione (eccetto ViTorque, con motore in presa diretta)
- Le **unità operatrici CNC** (foratrici/filettrici e per recessi) in posizione fissa o spostabili/inclinabili

Il **PLC/CNC Beckhoff** permette uno **sviluppo modulare** della macchina. In altre parole, ogni Transfer può essere ampliata con ulteriori unità operatrici con minime aggiunte di materiale hardware. Tutto questo permette di controllare le lavorazioni con la massima **precisione** e garantisce l'**assistenza remota** alla macchina.

I **servizi Vignotto** vi accompagnano dall'ideazione alla riprogettazione della vostra Transfer:

- Studio e costruzione di attrezzature speciali
- Verifica qualità e addestramento personale
- Installazione e avviamento
- Assistenza post-vendita e ricambistica
- Assistenza remota
- Retrofitting/modifiche delle nostre macchine utensili



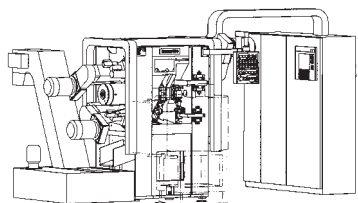
Vi03

LA PIÙ VERSATILE, il modello classico.

- Tavola rotante ad asse orizzontale
- 3 direzioni di lavoro
- Da 6 a 10 stazioni disponibili
- Tempo di trasferimento da 0.4 a 0.8 secondi (pezzi leggeri/pesanti)

I modelli più richiesti:

- 10 stazioni: particolari complessi di valvolame, raccordi press-fittings
- 9 stazioni: valvolame, raccordi, automotive
- 8 stazioni: valvolame speciale, collettori, filtri d'acqua, valvole saracinesca
- 6 stazioni: raccorderia, valvolame

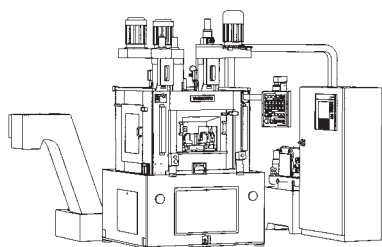


ViTorque

LA PIÙ VELOCE, di elevate prestazioni.

Ideale per grossi lotti di piccoli pezzi (calotte, nippli, piccole riduzioni).

- Tavola rotante con motore Torque in presa diretta senza corone Hirth
- 2 direzioni di lavoro
- 6 stazioni, 5 unità operatrici
- 2000 cicli all'ora, un pezzo in 1.8 secondi



Vi11

LA PIÙ PICCOLA, per riprese di particolari. Ideale per raccorderia, valvolame, rubinetteria.

- Tavola rotante ad asse verticale
- Una direzione di lavoro
- Da 4 a 5 stazioni disponibili

Robotica

L'**ISOLA ROBOTIZZATA** è ideale per completare l'automazione della vostra fabbrica.

A richiesta, Vignotto installa robot antropomorfi a 6 assi con sistema di visione per asservimento macchina su tutti i suoi modelli.

MACCHINE UTENSILI CNC E AUTOMAZIONE



MACCHINA TRANSFER CNC a 10 stazioni e 3 direzioni di lavoro
per particolari complessi di valvolame, raccorderia, raccordi press fittings

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE
asse orizzontale
nr. stazioni 10
tipo motore brushless con riduttore epicicloidale di precisione
posizionamento finale su corone dentate HIRTH con precisione +/- 3s di arco
tempo di trasferimento 0.55-0.8s (due velocità per pezzi leggeri / pesanti)
morse autocentranti in acciaio cementato / temprato
corsa totale griffe 26 mm
regolazione di chiusura mediante tiratura della pressione morse

DIREZIONI DI LAVORO 3

IMPIANTO IDRAULICO
capacità serbatoio 120 lt
pompa a pistoni con portata variabile

CNC
hardware BECKHOFF su piattaforma PC
servomotori / azionamenti Danaher Motion
PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
assistenza remota via DSL / Ethernet

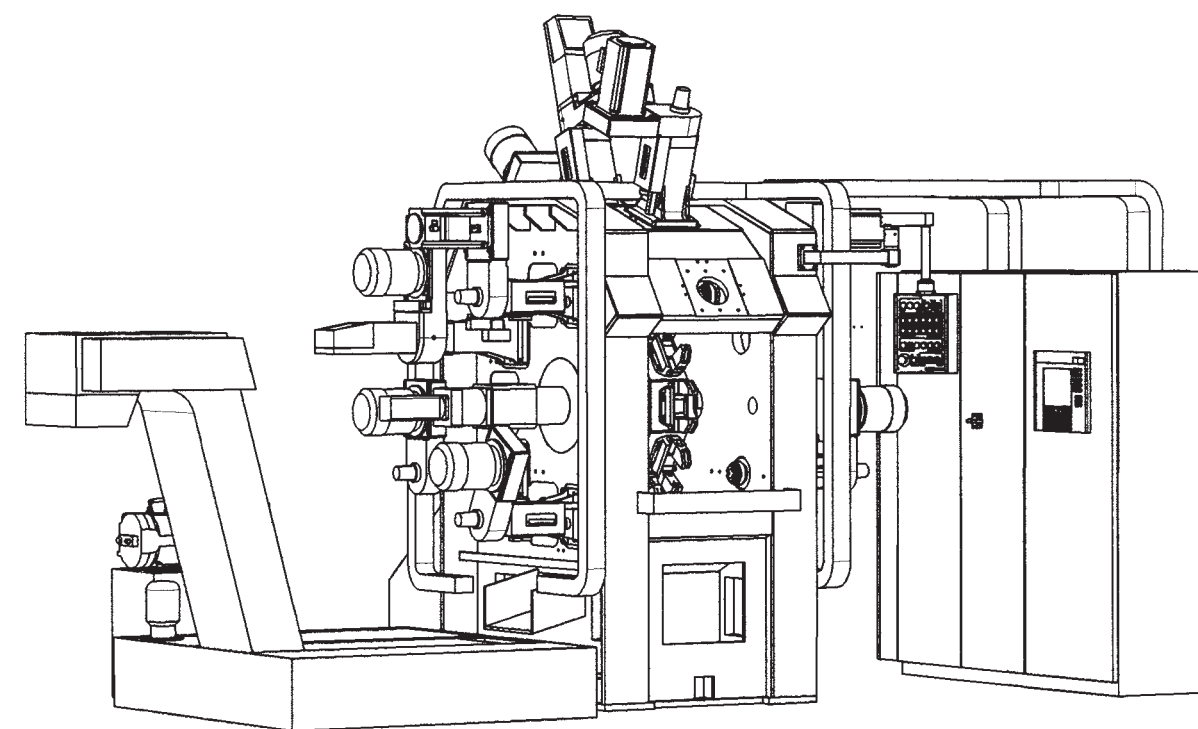
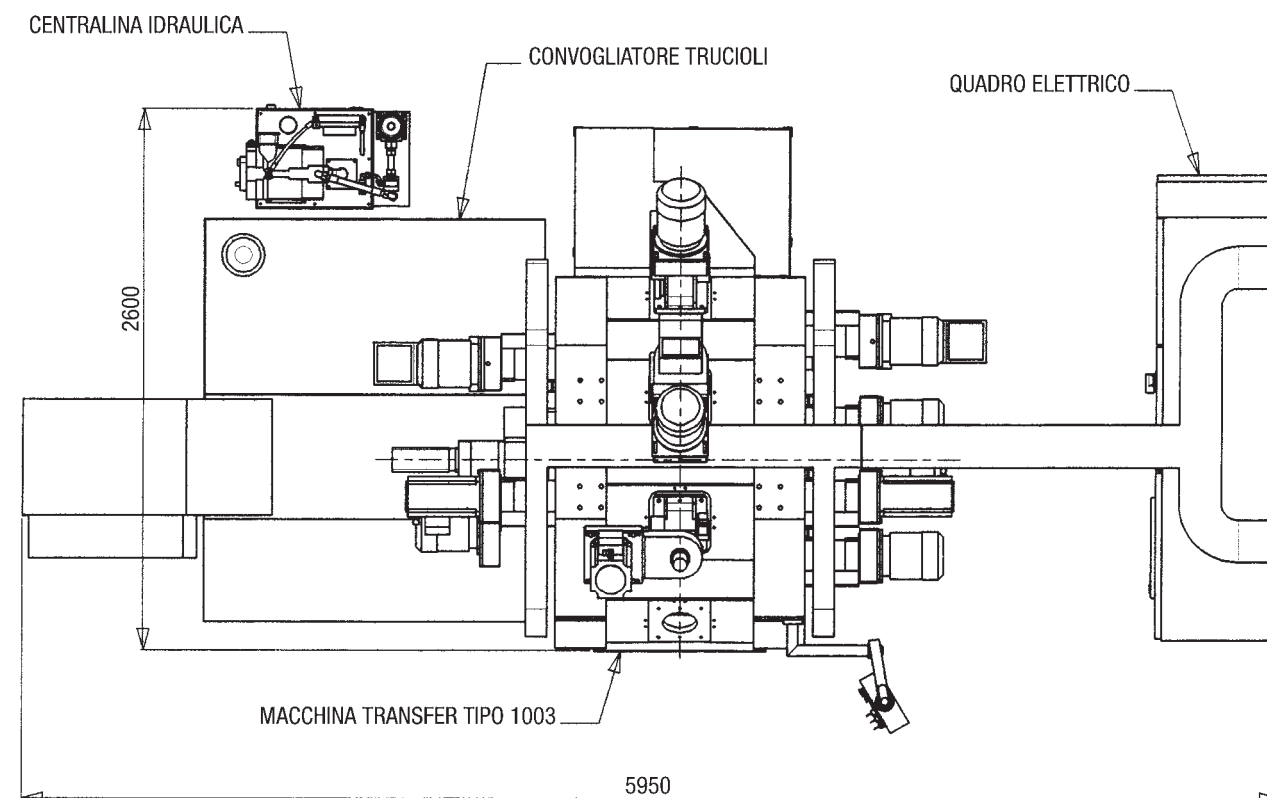
UNITA' OPERATRICI	configurazione standard:	nr. max installabili:
lato dx	5	9
lato sx	5	9
radiali	5	5

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

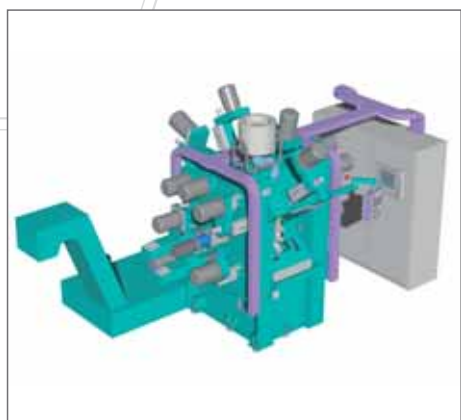
UNITA' A FORARE
tipo F95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE
tipo M95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento brushless
potenza fino a 7,5 kw
regolazione continua con impostazione da pannello operatore
lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE
tipo SF95 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco (senza testina) ISO 40
tipo motore asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
corsa utile slitta 17 mm
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate



MACCHINE UTENSILI CNC E AUTOMAZIONE



MACCHINA TRANSFER CN a 9 stazioni e 3 direzioni di lavoro
per valvole, raccordi, accessori rubinetteria

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE	
asse	orizzontale
nr. stazioni	9
tipo motore	brushless e riduttore di precisione
posizionamento finale	su corone dentate HIRTH con precisione +/- 3s di arco
tempo di trasferimento	0.55-0.8 s (due velocità per pezzi leggeri / pesanti)
morse	autocentranti in acciaio cementato / temprato
corsa totale griffe	26 mm
regolazione di chiusura	mediante tiratura della pressione morse

DIREZIONI DI LAVORO 3

IMPIANTO IDRAULICO
capacità serbatoio 120 lt
pompa a pistoni con portata variabile

CNC
hardware BECKHOFF su piattaforma PC
servomotori / azionamenti Danaher Motion
PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
assistenza remota via DSL / Ethernet

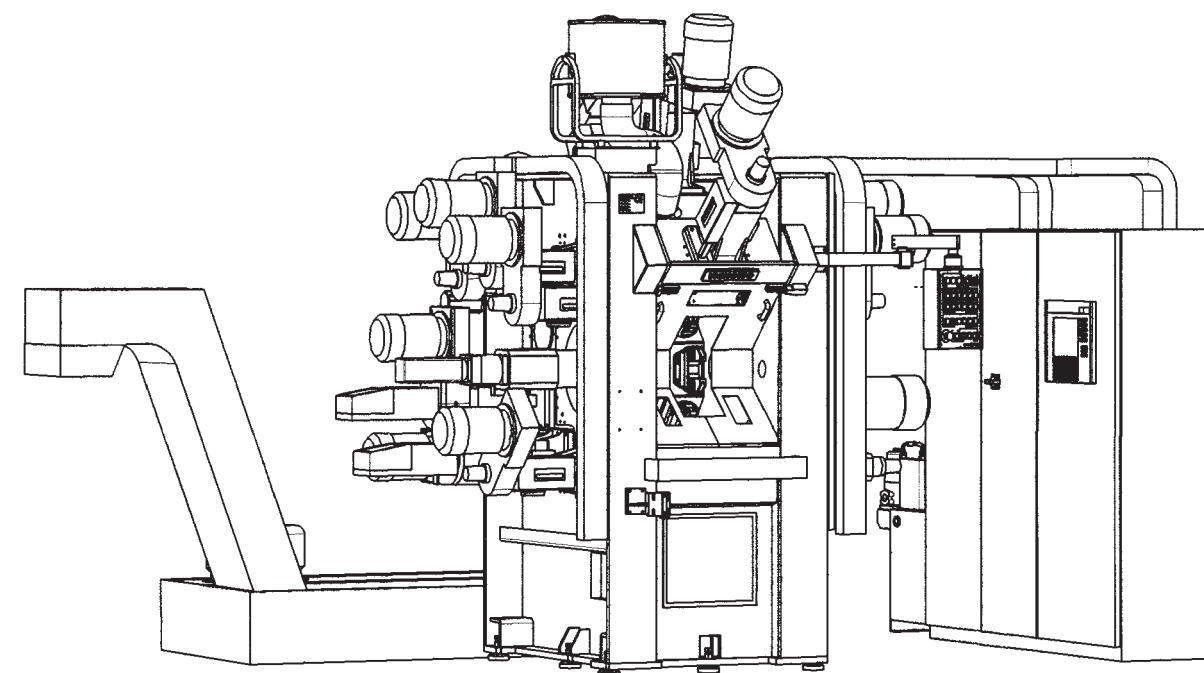
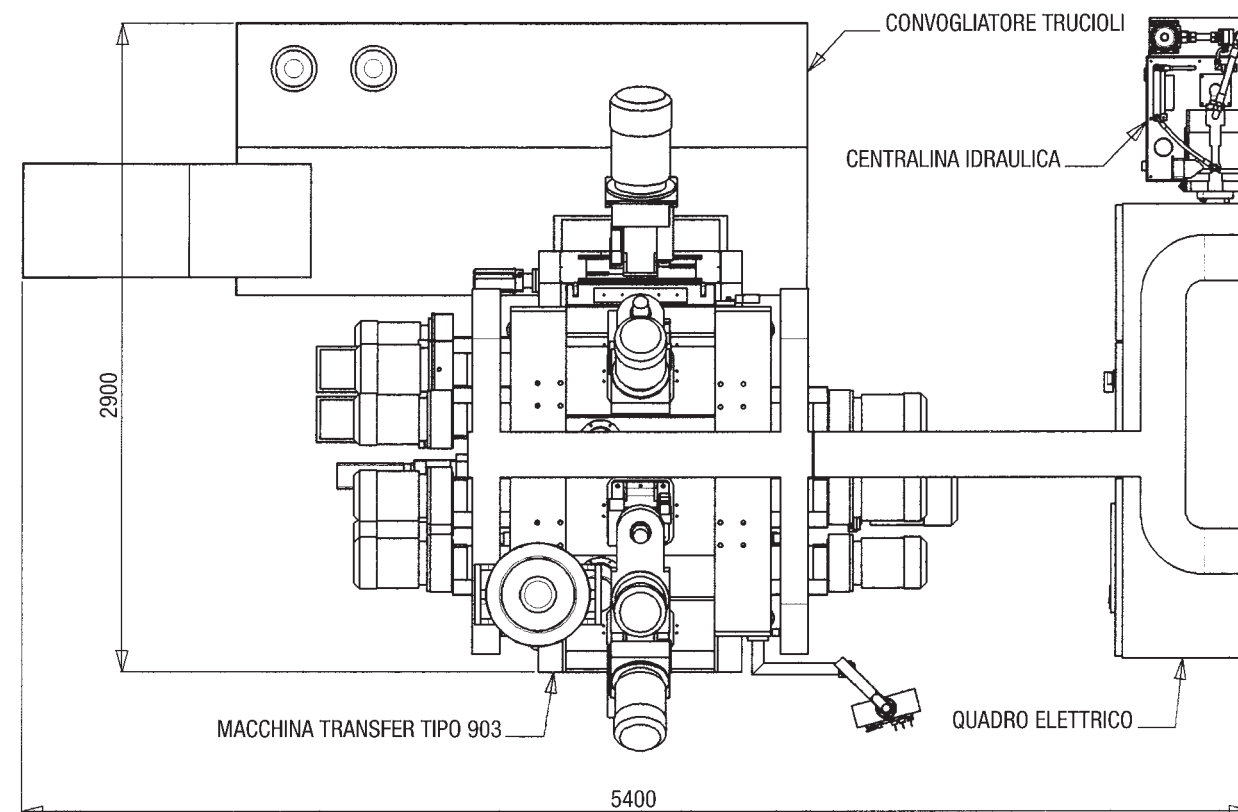
UNITA' OPERATRICI	configurazione standard:	nr. max installabili:
lato dx	5	8
lato sx	5	8
radiali	4	4

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

UNITA' A FORARE
tipo F95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE
tipo M95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento brushless
potenza fino a 7,5 kw
regolazione continua con impostazione da pannello operatore
lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE
tipo SF95 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco (senza testina) ISO 40
tipo motore asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
corsa utile slitta 17 mm
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate





MACCHINA TRANSFER CNC a 8 stazioni e 3 direzioni di lavoro
per valvole speciale, collettori, filtri d'acqua, valvole saracinesca, cunei per valvole saracinesca

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE
asse orizzontale
nr. stazioni 8
tipo motore brushless e riduttore di precisione
posizionamento finale su corone dentate HIRTH con precisione +/- 3s di arco
tempo di trasferimento 0.55-0.8s (due velocità per pezzi leggeri / pesanti)
morse autocentranti in acciaio cementato/temprato
corsa totale griffe 26 mm
regolazione di chiusura mediante tiratura della pressione morse

DIREZIONI DI LAVORO 3

IMPIANTO IDRAULICO
capacità serbatoio 120 lt
pompa a pistoni con portata variabile

CNC hardware BECKHOFF su piattaforma PC
servomotori / azionamenti Danaher Motion
PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
assistenza remota via DSL / Ethernet

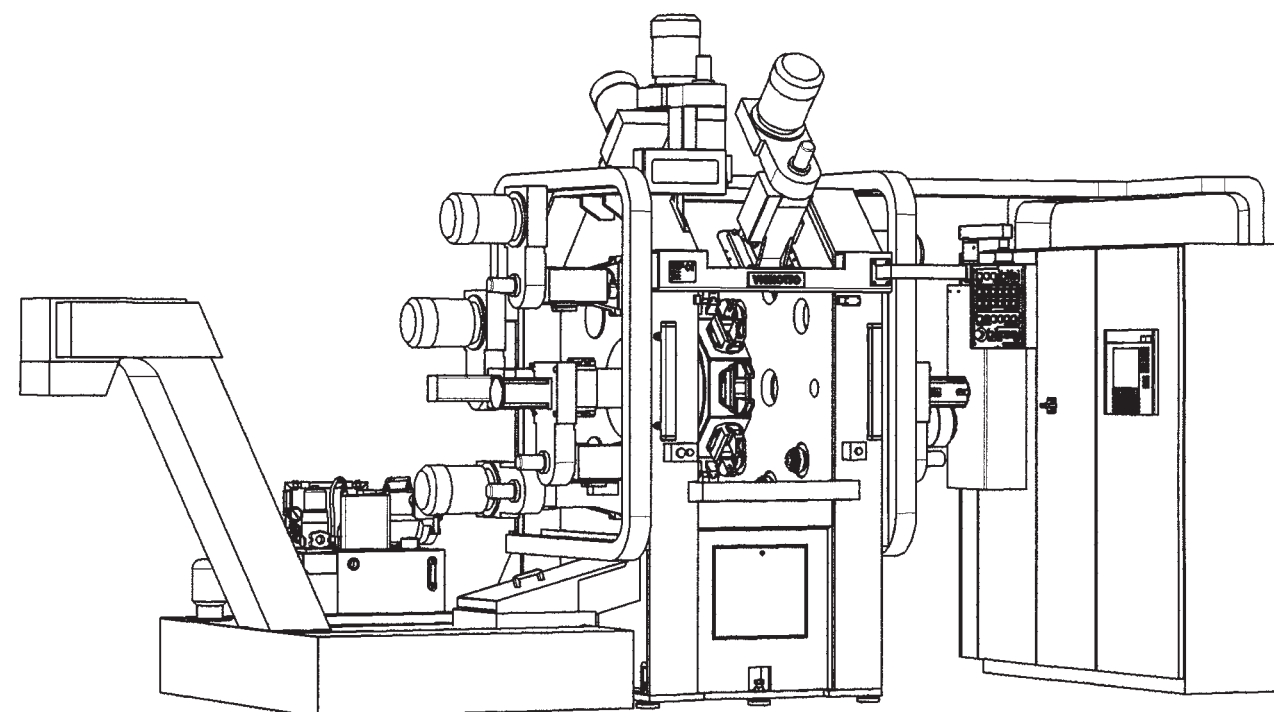
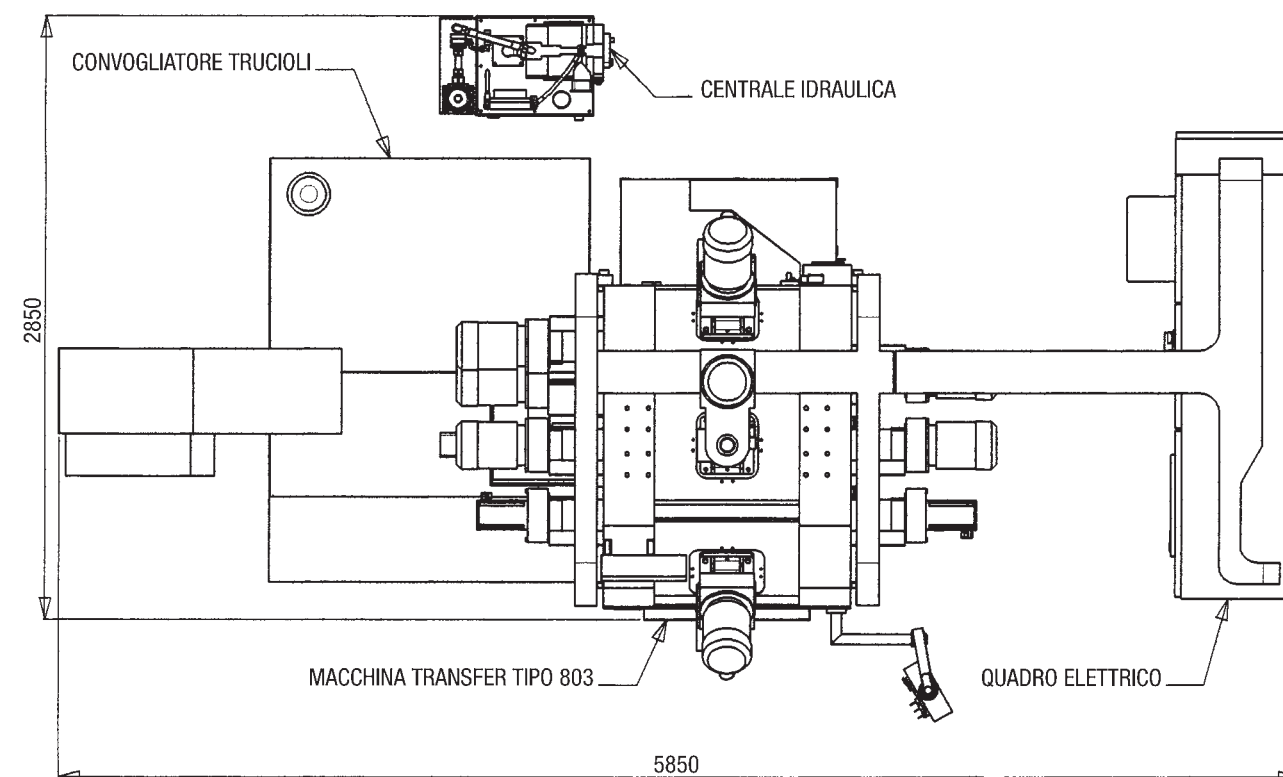
UNITA' OPERATRICI	configurazione standard:	nr. max installabili:
lato dx	4	7
lato sx	4	7
radiali	4	4

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

UNITA' A FORARE
tipo F95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE
tipo M95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento brushless
potenza fino a 7,5 kw
regolazione continua con impostazione da pannello operatore
lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE
tipo SF95 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco (senza testina) ISO 40
tipo motore asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
corsa utile slitta 17 mm
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate





MACCHINA TRANSFER CN a 6 stazioni e 3 direzioni di lavoro per raccorderia e valvolame

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE
 asse orizzontale
 nr. stazioni 6
 tipo motore brushless e riduttore di precisione
 posizionamento finale su corone dentate HIRTH con precisione +/- 3s di arco
 tempo di trasferimento 0.4-0.7 s (due velocità per pezzi leggeri / pesanti)
 morse autocentranti in acciaio cementato / temprato
 corsa di chiusura 26 mm
 regolazione di chiusura mediante tiratura della pressione morse

DIREZIONI DI LAVORO 3

IMPIANTO IDRAULICO
 capacità serbatoio 120 lt
 pompa a pistoni con portata variabile

CNC
 hardware BECKHOFF su piattaforma PC
 servomotori / azionamenti Danaher Motion
 PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
 piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
 interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
 assistenza remota via DSL / Ethernet

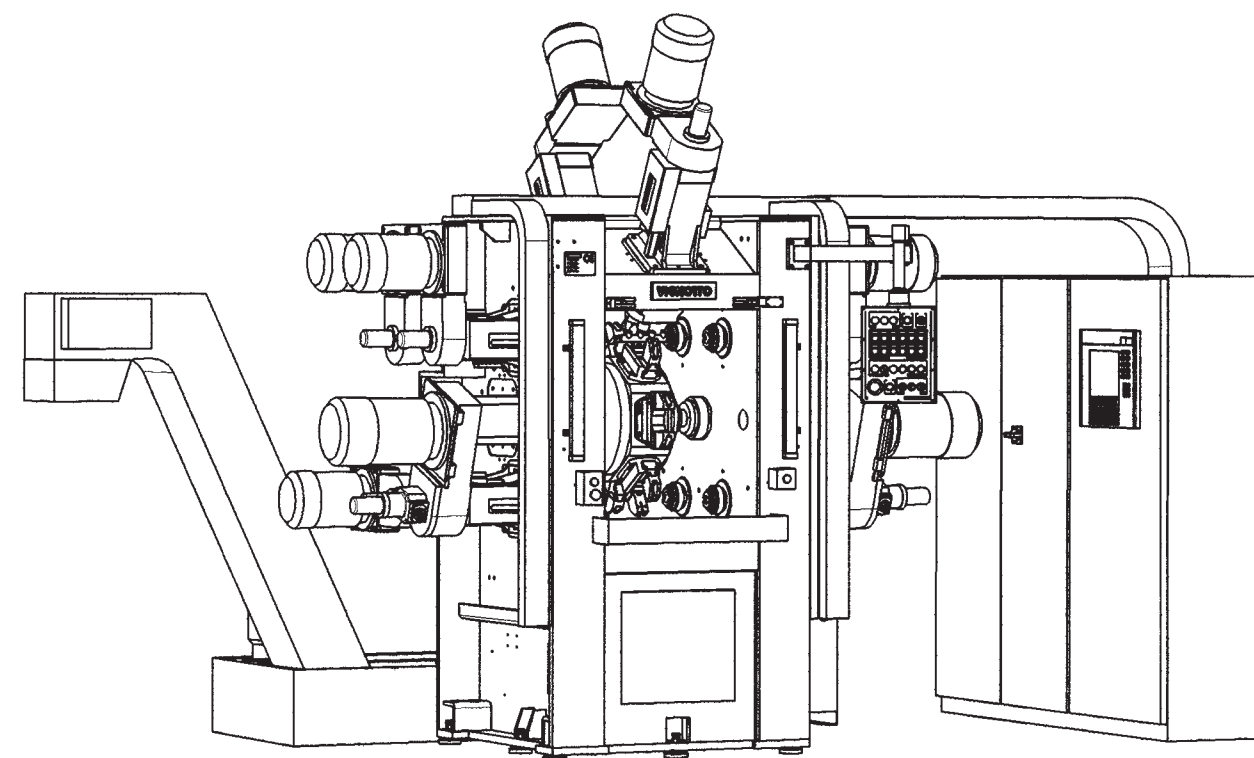
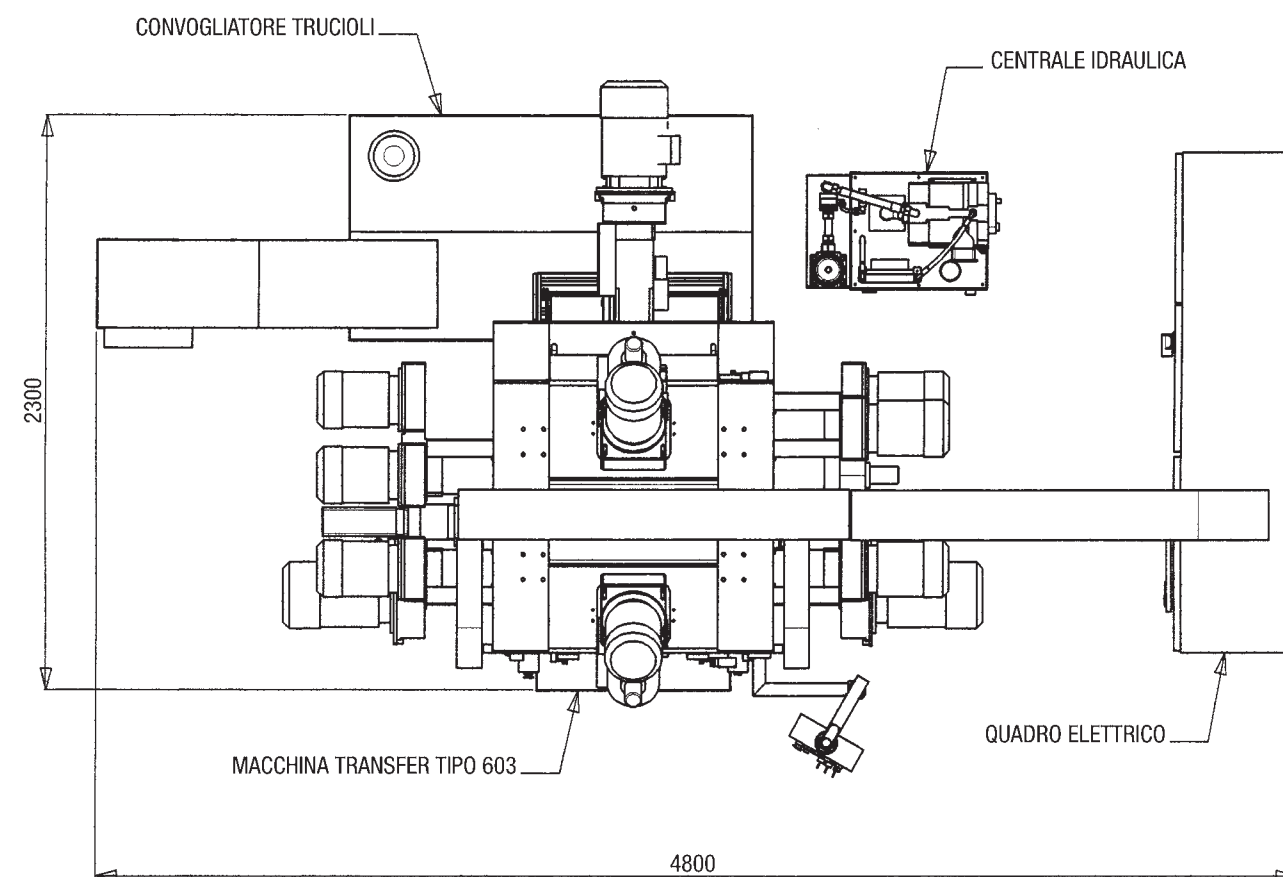
UNITA' OPERATRICI	configurazione standard:	nr. max installabili:
lato dx	3	5
lato sx	3	5
radiali	3	3

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

UNITA' A FORARE
 tipo F95-40 CN
 diametro canotto 95 mm
 corsa utile 135 mm
 mandrino:
 attacco ISO 40
 azionamento asincrono o vettoriale
 potenza fino a 7,5 kw
 regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
 lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE
 tipo M95-40 CN
 diametro canotto 95 mm
 corsa utile 135 mm
 mandrino:
 attacco ISO 40
 azionamento brushless
 potenza fino a 7,5 kw
 regolazione continua con impostazione da pannello operatore
 lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE
 tipo SF95 CN
 diametro canotto 95 mm
 corsa utile 135 mm
 mandrino:
 attacco (senza testina) ISO 40
 tipo motore asincrono o vettoriale
 potenza fino a 7,5 kw
 regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
 testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
 corsa utile slitta 17 mm
 lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate





MACCHINA TRANSFER CNC a 6 stazioni e 2 direzioni di lavoro per calotte, nippli e riduzioni di piccole dimensioni

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE
asse orizzontale
nr. stazioni 6
tipo motore torque in presa diretta
tempo di trasferimento 0.25s totale
morse autocentranti in acciaio cementato / temprato
corsa totale griffe 20 mm registrabile
regolazione di chiusura mediante tiratura della pressione morse

DIREZIONI DI LAVORO 2

IMPIANTO IDRAULICO
capacità serbatoio pompa 120 lt
 a pistoni con portata variabile

CNC
hardware BECKHOFF su piattaforma PC
servomotori / azionamenti Danaher Motion
PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
assistenza remota via DSL / Ethernet

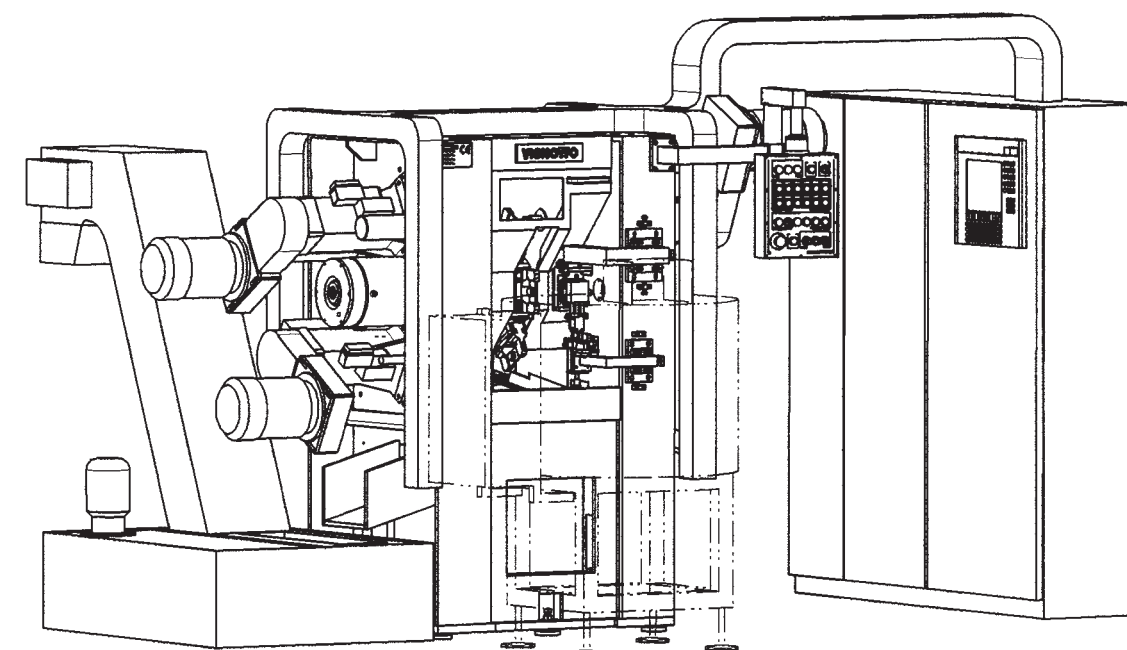
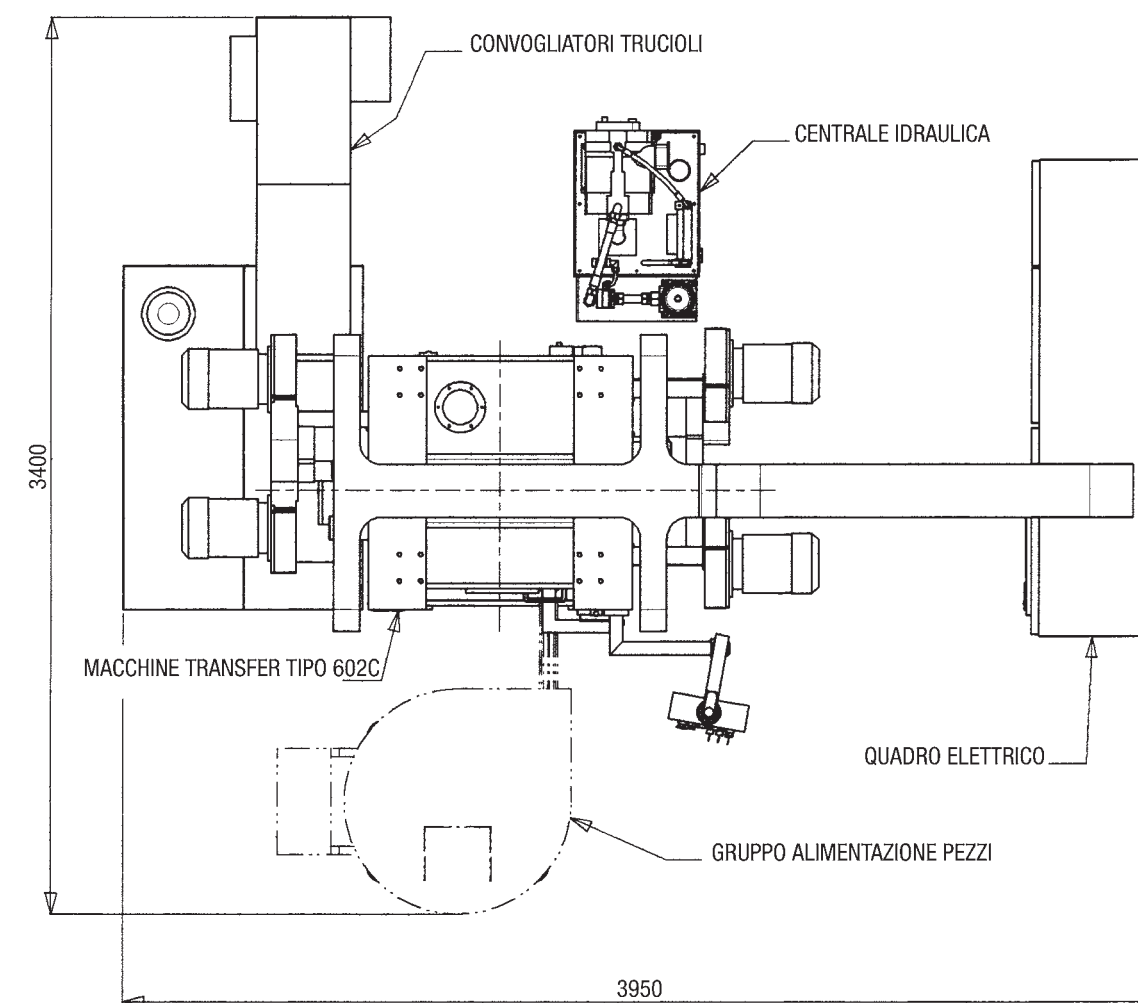
UNITA' OPERATRICI
lato dx nr. max installabili: 3
lato sx 2
radiali 0

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

UNITA' A FORARE
tipo F95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento asincrono o vettoriale
potenza fino a 3 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE
tipo M95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento brushless
potenza fino a 3 kw
regolazione continua con impostazione da pannello operatore
lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE
tipo SF95 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco (senza testina) ISO 40
tipo motore asincrono o vettoriale
potenza fino a 3 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
corsa utile slitta 17 mm
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate





MACCHINA TRANSFER CNC a 4/5 stazioni e una direzione di lavoro per riprese di particolari, per raccorderia, valvolame, rubinetteria

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE
asse verticale
nr. stazioni 4/5
tipo motore brushless e riduttore di precisione su corone dentate HIRTH con precisione +/- 3s di arco
posizionamento finale 0.6-0.8s (due velocità per pezzi leggeri / pesanti)
tempo di trasferimento autocentranti in acciaio cementato / temprato
morse 26 mm
corsa totale griffe mediante tiratura della pressione morse
regolazione di chiusura

DIREZIONI DI LAVORO 1

IMPIANTO IDRAULICO
capacità serbatoio 120 lt
pompa a pistoni con portata variabile

CNC hardware BECKHOFF su piattaforma PC
servomotori / azionamenti Danaher Motion
PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
assistenza remota via DSL / Ethernet

UNITA' OPERATRICI
nr. max installabili 3/4

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

UNITA' A FORARE
tipo F95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE
tipo M95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento brushless
potenza fino a 7,5 kw
regolazione continua con impostazione da pannello operatore
lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE
tipo SF95 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco (senza testina) ISO 40
tipo motore asincrono o vettoriale
potenza fino a 7,5 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
corsa utile slitta 17 mm
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

