



MACCHINA TRANSFER CNC a 6 stazioni e 2 direzioni di lavoro
per calotte, nippli e riduzioni di piccole dimensioni

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE

asse orizzontale
nr. stazioni 6
tipo motore torque in presa diretta
tempo di trasferimento 0.25s totale
morse autocentranti in acciaio cementato / temprato
corsa totale griffe 20 mm registrabile
regolazione di chiusura mediante tiratura della pressione morse

DIREZIONI DI LAVORO 2

IMPIANTO IDRAULICO

capacità serbatoio 120 lt
pompa a pistoni con portata variabile

CNC
hardware BECKHOFF su piattaforma PC
servomotori / azionamenti Danaher Motion
PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
assistenza remota via DSL / Ethernet

UNITA' OPERATRICI **nr. max installabili:**
lato dx 3
lato sx 2
radiali 0

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

UNITA' A FORARE
tipo F95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento asincrono o vettoriale
potenza fino a 3 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE
tipo M95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco ISO 40
azionamento brushless
potenza fino a 3 kw
regolazione continua con impostazione da pannello operatore
lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE
tipo SF95 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
attacco (senza testina) ISO 40
tipo motore asincrono o vettoriale
potenza fino a 3 kw
regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata
corsa utile slitta la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
lavorazioni eseguibili 17 mm
foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

MACCHINA TRANSFER CNC a 6 stazioni e 2 direzioni di lavoro per calotte, nippli e riduzioni di piccole dimensioni

