



MACCHINA TRANSFER CN a 9 stazioni e 3 direzioni di lavoro

per valvole, raccordi, accessori rubinetteria

BASAMENTO struttura in lamiera di acciaio saldata e normalizzata

TAVOLA ROTANTE

asse	orizzontale
nr. stazioni	9
tipo motore	brushless e riduttore di precisione
posizionamento finale	su corone dentate HIRTH con precisione +/- 3s di arco
tempo di trasferimento	0.55-0.8 s (due velocità per pezzi leggeri / pesanti)
morse	autocentranti in acciaio cementato / temprato
corsa totale griffe	26 mm
regolazione di chiusura	mediante tiratura della pressione morse

DIREZIONI DI LAVORO 3

IMPIANTO IDRAULICO

capacità serbatoio 120 lt
pompa a pistoni con portata variabile

CNC
hardware BECKHOFF su piattaforma PC
servomotori / azionamenti Danaher Motion
PC / display PC industriale BECKHOFF con pannello LCD 12.1" e tastiera IP65
piattaforma sviluppo CNC BECKHOFF TwinCAT soft-NC / PLC
interfaccia operatore software proprietario sviluppato in ambiente Windows XP
assistenza remota via DSL / Ethernet

UNITA' OPERATRICI

	configurazione standard:	nr. max installabili:
lato dx	5	8
lato sx	5	8
radiali	4	4

TIPOLOGIE UNITA' OPERATRICI

UNITA' A FORARE

tipo F95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
 attacco ISO 40
 azionamento asincrono o vettoriale
 potenza fino a 7,5 kw
 regolazione velocità 4 velocità fisse oppure regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione / impostazione su pannello operatore)
lavorazioni eseguibili foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A FORARE / FILETTARE

tipo M95-40 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
 attacco ISO 40
 azionamento brushless
 potenza fino a 7,5 kw
 regolazione continua con impostazione da pannello operatore
lavorazioni eseguibili maschiatura rigida, foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

UNITA' A SFACCIARE

tipo SF95 CN
diametro canotto 95 mm
corsa utile 135 mm
mandrino:
 attacco (senza testina) ISO 40
 tipo motore asincrono o vettoriale
 potenza fino a 7,5 kw
 regolazione velocità 4 velocità fisse o regolazione continua tramite inverter vettoriale (selezione su pannello operatore)
testina a sfacciare a piani inclinati tipo NTS125 con slitta semplice oppure NTS125E con doppia slitta pressurizzata
corsa utile slitta la testina può essere smontata per l'utilizzo dell'unità come foratrice semplice
lavorazioni eseguibili 17 mm
foratura, alesatura, gole e brocciature con testine dedicate

MACCHINA TRANSFER CNC a 9 stazioni e 3 direzioni di lavoro
per valvolame, raccordi, accessori rubinetteria

